

Mipa N 30 es una masilla fina de un componente a base de nitrocelulosa, posee buena adherencia sobre hierro, acero y recubrimientos viejos duros y lijados.

Color	Gris		
Relación de mezcla			
Catalizador			
Diluyente			
Viscosidad de rociado 20° C			
Aplicación	Presión	Boquilla	Operaciones
Pistola de rociado			
Sin aire / mezcla de aire			
Vida útil realizada la mezcla			
Espesor de capa	max. 80 µm de película por capa seca		
Tiempo de curado	Considerar un tiempo de curado de aproximadamente 1 h antes de la aplicación de la siguiente capa		
Secado	Repintable	Libre de polvo	Listo al tacto
Temp del Objeto. 20° C	Repintable y lijable después de 1 – 2 h.		
Temp del Objeto. 60° C			
Contenido VOC:	EU valor límite para el producto (cat. B/e): 840 g/l (2007) 780 g/l. Este producto contiene max. 444 g/l VOC [ 3,7 lbs/gal]		

### Observaciones :

Desengrasar, limpiar y lijar el sustrato. Retirar completamente la pintura vieja termoplástica. Aplicar Mipa N 30 sin ningún tipo de catalizador. Evitar el espesor de la capa de más de 80 micras por capa y permitir un tiempo de curado de aprox. 1 h entre las capas siguientes. Después de secar Mipa N30 puede ser lijado sin ninguna dificultad. Repintable con todos los sistemas de pintura habituales. Todos los productos se deben desechar en relación con las regulaciones de las autoridades de salud ambiental. Proteja el medio ambiente!

Esta hoja de información es para propósito de información únicamente! La misma proviene de nuestro conocimiento con los últimos estándares y está basado en los años de experiencia en la manufactura de nuestros productos. Sin embargo la información no es vinculante y sin garantía. Favor seguir las recomendaciones establecidas de manera relevante en la MSDS y precauciones establecidas en la etiqueta del producto. Nos reservamos el derecho de agregar, modificar o eliminar información a cualquier momento sin notificación previa.