

Mipa 2K EP-Expressprimer EPX es un fondo de secado rápido, libre de cromato, húmedo-sobre-húmedo basado en resinas epoxicas y diseñado para su aplicación en el ensamblaje y repintado de vehículos.

Muy buen estiramiento, secado extra rápido y una excepcional absorción del exceso de pulverización, asegura una rápida posible aplicación de pintura después de tan solo 20-30 minutos y un brillo óptimo al mismo tiempo.

Si es necesario, Mipa 2K EP-Expressprimer EPX puede ser lijado después de tan solo 3-4 horas de secado a 20 °C.

Los periodos de secado para convertirse en repintable y lijable depende del grosor de capa aplicado:

En caso de una aplicación de aprox. 25 µm DFT: repintable después de 20 min./20 °C, lijable después de 3 h/20 °C.

En caso de 2 aplicaciones de rociado aprox. 50 µm DFT: repintable después de 30 min./20 °C, lijable después de 4 h/20 °C.

Funciona perfectamente como imprimante después de la aplicación de fondo poliéster. Adherencia en acero, aluminio y sustratos de zinc. Listo para usar después de la adición del catalizador.

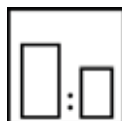
Rendimiento: 13,0 - 13,5 m²/l (para 25 µm DFT)

Instrucciones de proceso



Color

Gris claro



Relación de mezcla

Catalizador

Mipa 2K EP-Expresshärter EPH

Por peso

Por volumen

1 : 1



Catalizador

Para trabajos de pintura integra

Para trabajos de pintura parcial

--

--



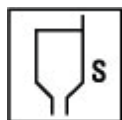
Vida útil realizada la mezcla

aprox. 4 h a 20 °C



Thinner

--



Viscosidad de rociado

Listo para usar después de la adición de catalizador

Pistola de gravedad

16 - 22 s 4 mm DIN

Airmix / Airless

--

Version: en 0218

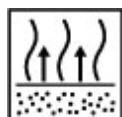
Esta hoja técnica de información es para propósito de información únicamente! De acuerdo a nuestra información, todos los datos y recomendaciones corresponden al arte de los productos y están basados en años de experiencia en la manufactura de nuestros productos. Esto no exime al usuario de su obligación de verificar profesionalmente, bajo su propia responsabilidad, la idoneidad de nuestros productos, para la finalidad prevista, bajo condiciones prevalecientes. Hojas de seguridad y advertencias en el empaque deben ser observadas. Nos reservamos el derecho de modificar y completar el contenido de la información en cualquier momento, sin la obligación de notificar previamente.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com



Método de aplicación

Aplicación	Catalizador	Presión (bar)	Boquilla (mm)	Operaciones	Thinner
Pistola de gravedad (alta presión)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP (baja presión)	--	1,6 - 2	1,3 - 1,6	1 - 2	0
HVLP / boquilla de presión interna	--	0,7	--	--	--



Tiempo de curado

5 - 8 min entre operaciones
10 - 15 min antes de secado al horno

Espesor de capa

25 - 50 µm



Tiempo de secado

Temperatura del objeto	Libre de polvo	Listo al tacto	Listo para ensamblar	Lijable	Repintable
20 °C	10 - 15 min	1,5 - 2 h	--	3 - 4 h	20 - 30 min
60 °C	--	30 min	--	30 min	--

Nota

Almacenamiento:	Por lo menos 3 años en envases originales cerrados
Regulación VOC:	EU valor límite para este producto (categoría B/c): 540 g/l Este producto contiene max. 540 g/l of VOC.
Condiciones de operación:	Desde +10 °C y hasta 80 % de humedad relativa. Asegurar una adecuada ventilación.
Instrucciones de operación:	El sustrato debe estar limpio, seco y libre de grasa.

Preparación del sustrato: Todos los sustratos deben ser limpiados previamente con Mipa Silikonentferner.

Sustratos de zinc deben ser tratados previamente con un agente humectante de amoníaco.

Pretratamiento: Lijar aluminio con P 220, acero con P 120. Después de lijar, limpiar de nuevo profundamente con Mipa Silikonentferner.

Puede ser pintado con fondo o masilla después de 30 minutos a 60 °C o después de 12 horas a temperatura ambiente. Cuando se aplica fondo o masilla, o cuando se usa Mipa P 60 S PE-Spritzfüller no exceder el espesor de capa de un máximo de 25 µm (una operación de rociado). Si se requiere de un grosor de capa más grueso es posible aplicar Mipa 2K EP-Expressprimer EPX en un espesor de capa seco de hasta 120 µm. En este caso, es absolutamente necesario cumplir un tiempo de secado de por lo menos 16 horas a temperatura ambiente.

Después de un secado de más de 48 horas, la capa de imprimante debe ser lijada.

En caso de pintura mono-capa, lijar con P 400 para lijado a seco o P 600 para lijado húmedo

En caso de pintura bi-capa se recomienda usar el papel de lijado P 500/ 600 para lijado en seco o P 800/ 1000 para lijado en húmedo.